



## Amtliche Bekanntmachungen

---

Herausgegeben im Auftrag des Rektors von der Abteilung Hochschulrechtliche, akademische u. hochschulpolitische Angelegenheiten, Straße der Nationen 62, 09111 Chemnitz - Postanschrift: 09107 Chemnitz

---

Nr. 14/2011

10. Juni 2011

### Inhaltsverzeichnis

Satzung zur Änderung der Studienordnung und der Prüfungsordnung für den Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss Bachelor of Science (B.Sc.) an der Technischen Universität Chemnitz vom 8. Juni 2011 Seite 651

Zweite Satzung zur Änderung der Studienordnung für den konsekutiven Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss Master of Science (M.Sc.) an der Technischen Universität Chemnitz vom 8. Juni 2011 Seite 660

---

### **Satzung zur Änderung der Studienordnung und der Prüfungsordnung für den Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss Bachelor of Science (B.Sc.) an der Technischen Universität Chemnitz vom 8. Juni 2011**

Aufgrund von § 13 Abs. 4 i. V. m. § 34 Abs. 1 und § 36 Abs. 1 des Gesetzes über die Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulgesetz - SächsHSG) vom 10. Dezember 2008 (SächsGVBl. S. 900), das zuletzt durch Artikel 21 des Gesetzes vom 15. Dezember 2010 (SächsGVBl. S. 387, 400) geändert worden ist, hat der Fakultätsrat der Fakultät für Maschinenbau im Benehmen mit dem Senat der Technischen Universität Chemnitz nachstehende Satzung erlassen:

#### **Artikel 1**

##### **Änderung der Studienordnung**

Die Studienordnung für den Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss Bachelor of Science (B.Sc.) an der Technischen Universität Chemnitz vom 16. Juli 2009 (Amtliche Bekanntmachungen Nr. 6/2009, S. 115) wird wie folgt geändert:

1. Die Anlage 1 der Studienordnung (Studienablaufplan) wird durch die nachfolgende Anlage 1 ersetzt.
2. In der Anlage 2 der Studienordnung (Modulbeschreibungen) wird die Modulbeschreibung für das Modul EM 3.3 „Werkstofftechnologie – Methodenkompetenz“ durch die in der nachfolgenden Anlage 2 enthaltene Modulbeschreibung für das Modul EM 3.3 „Werkstofftechnologie – Methodenkompetenz“ ersetzt.

#### **Artikel 2**

##### **Änderung der Prüfungsordnung**

Die Prüfungsordnung für den Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss Bachelor of Science (B.Sc.) an der Technischen Universität Chemnitz vom 16. Juli 2009 (Amtliche Bekanntmachungen Nr. 6/2009, S. 161) wird wie folgt geändert:

1. In § 7 Abs. 3 wird Satz 2 gestrichen.
2. Dem § 10 Abs. 1 werden nach Satz 3 folgende Sätze 4 bis 7 angefügt:  
„Wird eine Prüfungsleistung von zwei oder mehreren Prüfern bewertet, ergibt sich die Note der Prüfungsleistung aus dem arithmetischen Mittel der Einzelbewertungen. Für die Bildung des arithmetischen

Mittels gilt Absatz 2 Satz 2 entsprechend. Die Prüfer können die durch Bildung des arithmetischen Mittels errechnete Note der Prüfungsleistung auf eine gemäß den Sätzen 2 und 3 zulässige Note auf- oder abrunden. Ergibt sich ein Notenwert von größer als 4,0, ist die Bewertung der Prüfungsleistung „nicht ausreichend“.

3. § 13 wird wie folgt geändert:

- a) In Absatz 1 Satz 3 wird die Angabe „(§ 14)“ durch die Angabe „(§ 14 Abs. 1)“ ersetzt.
- b) Dem Absatz 1 wird folgender Satz 4 angefügt:  
„Wurde ein Antrag auf eine zweite Wiederholung der Modulprüfung (§ 14 Abs. 2) nicht rechtzeitig gestellt, konnte der Antrag nicht genehmigt werden, wurde eine zweite Wiederholungsprüfung nicht zum nächstmöglichen Prüfungstermin abgelegt oder wurde diese Prüfung mit „nicht ausreichend“ bewertet, gilt die Modulprüfung als „endgültig nicht bestanden“.“

4. In § 14 Abs. 2 Satz 1 werden die Worte „an den Prüfungsausschuss“ gestrichen.

### **Artikel 3 Neubekanntmachung**

Der Rektor der Technischen Universität Chemnitz wird ermächtigt, den Wortlaut der Studienordnung und der Prüfungsordnung für den Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss Bachelor of Science (B.Sc.) in der vom Inkrafttreten dieser Satzung an geltenden Fassung neu bekannt zu machen.

### **Artikel 4 Inkrafttreten**

Die Satzung tritt am Tage nach ihrer Veröffentlichung in den Amtlichen Bekanntmachungen der Technischen Universität Chemnitz in Kraft.

Sie gilt für Studierende, die ab dem Wintersemester 2009/2010 immatrikuliert wurden.

Ausgefertigt aufgrund der Beschlüsse des Fakultätsrates der Fakultät für Maschinenbau vom 9. Mai 2011, des Senates vom 10. Mai 2011 und der Genehmigung durch das Rektorat der Technischen Universität Chemnitz vom 18. Mai 2011.

Chemnitz, den 8. Juni 2011

Der Rektor  
der Technischen Universität Chemnitz

Prof. Dr. Klaus-Jürgen Matthes

Module	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	Workload Leistungspunkte Gesamt
<b>1. Basismodule Mathematisch-naturwissenschaftliche Grundlagen</b>							
<b>BM 1.1 Höhere Mathematik I</b>	120 AS 4 LVS (V2 / Ü2 / P0) PVL Aufgabenkomplexe PL Klausur	180 AS 5 LVS (V2 / Ü3 / P0) PVL Aufgabenkomplexe PL Klausur	150 AS 4 LVS (V2 / Ü2 / P0) PL Klausur				300 AS / 10 LP
<b>BM 1.2 Höhere Mathematik II</b>							150 AS / 5 LP
<b>BM 1.3 Technische Physik</b>	90 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PVL Testat zur Übung Physik	120 AS 3 LVS (V1 / Ü0 / P2) PVL Testat zum Physikalischen Praktikum PL Klausur					210 AS / 7 LP
<b>BM 1.4 Technische Thermodynamik</b>			90 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PVL Klausur	120 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PVL Klausur PL Klausur			210 AS / 7 LP
<b>BM 1.5 Informatik/Produktionsinformatik</b>	135 AS 4 LVS (V2 / Ü1 / P1) PVL Belegarbeit PL Klausur				165 AS 4 LVS (V2 / Ü2 / P0) PL Klausur		300 AS / 10 LP
<b>2. Basismodule Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen</b>							
<b>BM 2.1 Technische Mechanik</b>	120 AS 5 LVS (V3 / Ü2 / P0)	180 AS 4 LVS (V2 / Ü2 / P0) PL Klausur					300 AS / 10 LP
<b>BM 2.2 Werkstofftechnik</b>	90 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0)	120 AS 3 LVS (V1 / Ü1 / P1) PVL Nachweis des Praktikums PL Klausur					210 AS / 7 LP

Module	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	Workload Leistungspunkte Gesamt
<b>BM 2.3 Elektrotechnik/Elektronik</b>			90 AS 3 LVS (V2/Ü1 / P0)	120 AS 3 LVS (V1 / Ü0 / P2) PVL Nachweis des Praktikums PL Klausur			210 AS / 7 LP
<b>BM 2.4 Fertigungstechnik und Fertigungsmesstechnik</b> 2.4.1 Fertigungstechnik (2 0 1) 2.4.2 Fertigungsstrategien im Automobilbau (2 0 0) 2.4.3 Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung (2 0 1)	120 AS 3 LVS (V2 / Ü0 / P1) PVL Nachweis des Praktikums PL Klausur		60 AS 2 LVS (V2 / Ü0 / P0) PL Klausur  120 AS 3 LVS (V2 / Ü0 / P1) PVL Nachweis des Praktikums PL Klausur				300 AS / 10 LP
<b>BM 2.5 Konstruktionslehre/Maschinenelemente</b> 2.5.1 Darstellendelehre/CAD (1 1 1) 2.5.2 Konstruktionslehre/Maschinenelemente (2 1 0) (2 3 0)	90 AS 3 LVS (V1 / Ü1 / P1) 2 PVL Klausur und Nachweis des CAD-Praktikums	120 AS 3 LVS. (V2 / Ü1 / P0)	180 AS 5 LVS (V2 / Ü3 / P0) PVL Beleg PL Klausur				390 AS / 13 LP
<b>BM 2.6 Werkstoffe im Automobilbau</b> 2.6.1 Leichtbauwerkstoffe (2 1 0) 2.6.2 Oberflächentechnik/ Beschichtungstechnik (2 1 0)				105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) ASL Klausur  105 AS 3 LVS. (V2 / Ü1 / P0) PL Klausur			210 AS / 7 LP

3. Erganzungsmodule							
<b>EM 3.1 Werkzeugmaschinen/ Steuerungs- und Regelungstechnik</b> 3.1.1 Werkzeugmaschinen-Grundlagen (2 1 0) 3.1.2 Steuerungs- und Regelungstechnik (2 1 1) 3.1.3 Vorrichtungskonstruktion (0 0 1)			105 AS 3 LVS (V2/Ü1 / P0) PL Klausur  90 AS 2 LVS (V2 / Ü0 / P0)	45 AS 1 LVS (V0 / Ü0 / P1) ASL Beleg  60 AS 2 LVS (V0 / Ü1 / P1) PVL Nachweis des			300 AS / 10 LP

Module	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	Workload Leistungspunkte Gesamt
<b>EM 3.2 Ingenieurwissenschaften Industrielle Fertigung</b> 3.2.1 Technische Betriebsföhrung (2 1 1) 3.2.2 Betriebsmittel (1 1 0) 3.2.3 Präzisionsfertigung (2 1 0)				Praktikums PL Klausur 100 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PL Klausur	100 AS 4 LVS (V2 / Ü1 / P1) PVL Nachweis des Praktikums PL Klausur		270 AS / 9 LP
<b>EM 3.3 Werkstofftechnologie - Methoden- kompetenz</b> (Aus den vier Angeboten sind zwei Angebote zu wählen.) 3.3.1 Werkstofftechnologie (2 1 0) 3.3.2 Grundlagen der Kunststofftechnik (2 1 0) 3.3.3 Fördertechnik für die Automobilproduktion (2 1 0) 3.3.4 Methodisches Konstruieren (2 1 0)		105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PL Klausur			70 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) ASL Klausur  105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PVL zu 3.3.4: Konstruktionsbeleg PL Klausur		210 AS / 7 LP

<b>4. Fachübergreifende nichttechnische Module</b>							
<b>ÜM 4.1 Fremdsprache/Englisch</b>	120 AS 4 LVS (V0 / Ü4 / P0) ASL Klausur						120 AS / 4 LP
<b>ÜM 4.2 Kompetenz in Wirtschafts- und Arbeitswissenschaft</b> 4.2.1 Einführung in die BWL (2 0 0) 4.2.2 Instrumente der BWL (1 1 0) 4.2.3 Arbeitswissenschaft (2 1 0)	75 AS 2 LVS (V2 / Ü0 / P0) PL Klausur	90 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) PL Klausur			105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PL Klausur		270 AS / 9 LP
<b>ÜM 4.3 Kompetenz in Management</b> 4.3.1 Qualitäts- und Umweltmanagement (1 1 0) 4.3.2 Projektmanagement (1 1 0)				75 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) PL mündliche Prüfung	75 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) PL mündliche Prüfung		150 AS / 5 LP

Module	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	Workload Leistungspunkte Gesamt
<b>5. Vertiefungsmodule (Eine der beiden Vertiefungsrichtungen ist zu wählen.)</b>							
<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Vertiefungsrichtung Konstruktion und Planung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>VM 5.1 Werkzeugmaschinen</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5.1.1 Baugruppen spanender Werkzeugmaschinen (2 1 0)</li> <li>5.1.2 Baugruppen umformender Werkzeugmaschinen (1 1 0)</li> </ul> </li> <li><b>VM 5.2 Fabrikplanung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5.2.1 Materialfluss und Logistik (2 1 0)</li> <li>5.2.2 Werkstätten- und Produktionssystemprojektion (2 1 0)</li> </ul> </li> <li><b>VM 5.3 Konstruktion/Nachhaltigkeit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5.3.1 Produktergonomie (1 1 0)</li> <li>(Aus folgenden Angeboten ist eins auszuwählen:)</li> <li>5.3.2 Fabrikökologie (2 0 0)</li> <li>5.3.3 Faserverbundkonstruktion (1 1 0)</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>oder</li> <li><b>Vertiefungsrichtung Technologie und Werkstoffe</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>VM 5.4 Technologie</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5.4.1 Umformtechnik (2 1 0)</li> <li>5.4.2 Spanende Technologien (2 1 0)</li> </ul> </li> <li><b>VM 5.5 Werkstoffe</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>5.5.1 Werkstoff- und Gefügeanalyse (1 1 0)</li> <li>5.5.2 Komponentenfertigung mit Kunststoffen (2 1 0)</li> </ul> </li> <li><b>VM 5.6 Technologie und Werkstoffe</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>(Auswahl von 2 aus 3 Angeboten)</li> <li>5.6.1 Wärmebehandlung (2 0 0)</li> <li>5.6.2 Füge- und Montagetechnik (1 1 0)</li> <li>5.6.3 Automobil-Feinbleche (1 1 0)</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>							
				105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PL Klausur	105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) ASL Klausur		180 AS / 6 LP
				75 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) PL Klausur	105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) ASL Klausur		210 AS / 7 LP
				105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PL Klausur	75 AS 2 LVS (V2 / Ü0 / P0) oder (V1 / Ü1 / P0) PL Klausur zum gewählten Angebot	75 AS (Blockveranstaltung) 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) ASL Projektarbeit	150 AS / 5 LP
-----							
				105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) ASL Klausur	105 AS 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) PL Klausur		210 AS / 7 LP
				75 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) PL Klausur	75 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) PL Klausur	105 AS (Blockveranstaltung) 3 LVS (V2 / Ü1 / P0) ASL Klausur	180 AS / 6 LP
				75 AS 2 LVS (V2 / Ü0 / P0) PL Klausur	75 AS 2 LVS (V1 / Ü1 / P0) PL Klausur		150 AS / 5 LP

Anlage 1: Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss Bachelor of Science  
STUDIENABLAUFPLAN

Module	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	Workload Leistungspunkte Gesamt
<b>6. Modul Praktische Ausbildung</b>							
<b>MPA 6 Praktische Ausbildung</b> (Auswahl aus zwei Angeboten: Angebot 1: Praktikum Angebot 2: Projekt)						300 AS P: 7 Wochen <b>oder</b> PR: 7 Wochen 10 LVS 2 PL Bericht und mündliche Prüfung (Präsentation und Verteidigung)	300 AS / 10 LP
<b>7. Modul Bachelor-Arbeit</b>							
<b>MBA 7 Bachelor-Arbeit</b>						450 AS 2 PL Bachelorarbeit und mündliche Prüfung	450 AS / 15 LP
<b>Gesamt LVS (beispielhaft: Auswahl VM 5.4-VM 5.6, MPA 6: Angebot 1)</b>	<b>31</b>	<b>23</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>3</b>	<b>132</b>
<b>Gesamt AS / LP (beispielhaft: Auswahl VM 5.4-VM 5.6, MPA 6: Angebot 1)</b>	<b>960</b>	<b>915</b>	<b>885</b>	<b>910</b>	<b>875</b>	<b>855</b>	<b>5400 AS / 180 LP</b>

- PL Prüfungsleistung
- PVL Prüfungsvorleistung
- ASL Anrechenbare Studienleistung (Leistungsnachweis mit Note)
- AS Arbeitsstunden
- LP Leistungspunkte
- LVS Lehrveranstaltungsstunden
- V Vorlesung
- Ü Übung
- P Praktikum
- E Exkursion
- K Kolloquium
- PR Projekt

**Ergänzungsmodul**

<b>Modulnummer</b>	EM 3.3
<b>Modulname</b>	Werkstofftechnologie - Methodenkompetenz
<b>Modulverantwortlich</b>	Professur Fördertechnik
<b>Inhalte und Qualifikationsziele</b>	<p><u>Inhalte:</u>  <i>Werkstofftechnologie:</i>                      Dem Studierenden wird die Kompetenz gegeben, Werkstoffe und deren Fertigungsverfahren so zu gestalten, dass optimale Gefüge und Eigenschaften der Werkstoffe erreicht werden  <i>Grundlagen der Kunststofftechnik:</i>                      Der Studierende erhält einen Überblick über Struktur und Verarbeitung von Kunststoffen sowie von faserverstärkten Kunststoffen.  <i>Fördertechnik für die Automobilindustrie:</i>                      Der Studierende erhält Kenntnisse über die Grundlagen fördertechnischer Prozesse von Stückgütern, insbesondere für das Gebiet des Automobilbaus. Mit dem Studierenden werden die Begriffe Verkehrs- und Transporttechnik, Materialfluss und Logistik erörtert.  <i>Methodisches Konstruieren:</i>                      Der Studierende lernt grundlegende Methoden und Hilfsmittel zum Entwickeln und Konstruieren von Maschinen und deren Baugruppen kennen, sowie einen Einblick in konstruktionsbegleitende Kostenrechnung.</p> <p><u>Qualifikationsziele:</u>                      Der Studierende ist nach Abschluss dieses Moduls in der Lage, komplexe Zusammenhänge zwischen Materialien und Prozessen zu erfassen und zu dokumentieren. Außerdem beherrscht er die Fähigkeit, fächerübergreifende Zusammenhänge unter dem Aspekt einer tragfähigen Basis für die eigenständige Lösung komplexer Aufgaben zu finden.</p>
<b>Lehrformen</b>	<p>Lehrformen des Moduls sind Vorlesung und Übung:                      Aus den nachfolgenden vier Angeboten sind zwei Angebote zu wählen:</p> <p><u>Werkstofftechnologie</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V: Werkstofftechnologie (2 LVS)</li> <li>• Ü: Werkstofftechnologie (1 LVS)</li> </ul> <p><u>Grundlagen der Kunststofftechnik</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V: Grundlagen der Kunststofftechnik (2 LVS)</li> <li>• Ü: Grundlagen der Kunststofftechnik (1 LVS)</li> </ul> <p><u>Fördertechnik für die Automobilproduktion</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V: Fördertechnik für die Automobilproduktion (2 LVS)</li> <li>• Ü: Fördertechnik für die Automobilproduktion (1 LVS)</li> </ul> <p><u>Methodisches Konstruieren</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V: Methodisches Konstruieren (2 LVS)</li> <li>• Ü: Methodisches Konstruieren (1 LVS)</li> </ul>
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme</b>	keine
<b>Verwendbarkeit des Moduls</b>	---
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten</b>	<p>Die Erfüllung der Zulassungsvoraussetzung für die einzelnen Prüfungsleistungen und die erfolgreiche Ablegung der Modulprüfung sind Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten.                      Zulassungsvoraussetzung für die Prüfungsleistung zu Methodisches Konstruieren ist folgende Prüfungsvorleistung (mehrfach wiederholbar):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• erfolgreiche Bearbeitung eines Konstruktionsbeleges im Umfang von 30 AS</li> </ul>



**Anlage 2: Modulbeschreibung zum Studiengang Automobilproduktion mit dem Abschluss  
Bachelor of Science**

<b>Modulprüfung</b>	Die Modulprüfung besteht aus zwei Prüfungsleistungen. Im Einzelnen sind je nach gewähltem Angebot folgende Prüfungsleistungen zu erbringen: <ul style="list-style-type: none"><li>• 120-minütige Klausur zu Werkstofftechnologie, wenn Werkstofftechnologie gewählt wurde</li><li>• 120-minütige Klausur zu Grundlagen der Kunststofftechnik, wenn Grundlagen der Kunststofftechnik gewählt wurde</li><li>• 120-minütige Klausur zu Fördertechnik für die Automobilproduktion, wenn Fördertechnik für die Automobilproduktion gewählt wurde</li><li>• 210-minütige Klausur zu Methodisches Konstruieren (120-minütiger individueller Teil und 90-minütige Gruppenarbeit), wenn Methodisches Konstruieren gewählt wurde</li></ul>
<b>Leistungspunkte und Noten</b>	In dem Modul werden 7 Leistungspunkte erworben. Die Bewertung der Prüfungsleistung und die Bildung der Modulnote sind in § 10 der Prüfungsordnung geregelt. Prüfungsleistung: <ul style="list-style-type: none"><li>• Klausur zu einem der gewählten Angebote, Gewichtung 1</li><li>• Klausur zu dem anderen gewählten Angebot, Gewichtung 1</li></ul>
<b>Häufigkeit des Angebots</b>	Das Modul wird in jedem Studienjahr angeboten.
<b>Arbeitsaufwand</b>	Das Modul umfasst einen Gesamtarbeitsaufwand der Studierenden von 210 AS.
<b>Dauer des Moduls</b>	Bei regulärem Studienverlauf erstreckt sich das Modul auf zwei Semester.